



ombran flex

Revestimento flexível permanente para a zona cônica em estruturas de água residual

Propriedades do Produto

- Filler de resina à base de poliuretano, bicomponente
- Permanentemente flexível, cobre-fissuras
- Impermeável, sem efeitos de osmose
- Boa resistência contra soluções ácidas e alcalinas, resistente à corrosão por ácido sulfúrico biogénico
- Aplicável em áreas verticais e horizontais superiores
- Possível aplicação sobre estruturas de base mineral, secas, sem utilização de primário
- Boa adesão sobre bases não-minerais, alvenaria, cerâmica, metal e revestimentos ombran de base silicato híbrido
- Possível adesão sobre CIPP-liner, PVC e PE-HD
- Propriedade 3

Áreas de Aplicação

- Reabilitação de cones no caso de cargas dinâmicas
- Revestimento de anéis de eixo e áreas cônicas de caixas de visita
- Material de vedação para juntas
- Integração / vedação anular de entradas de tubos e penetrações de tubos em estruturas acessíveis
- Selagem de fissuras, fissuras e seções de juntas em canos de esgoto acessíveis

Aplicação

Preparação do substrato

Após a preparação do substrato com os procedimentos adequados, o substrato deve estar limpo e isento de qualquer perda de partículas, poeira, óleo ou graxa e outros materiais que impeçam uma boa adesão. O substrato pode estar seco ou húmido. Para mais informações, consulte "General Application Advice for flexible coating for manhole tapers".

Mistura

Ombran flex é composto de uma base (comp. A) e um componente endurecedor (comp. B), que são entregues em barris que são combinados quantitativamente. Os dois componentes devem ser cuidadosamente misturados a uma consistência uniforme usando um agitador mecânico de baixa velocidade. O tempo de mistura demora aprox. 5 min. Misturar à mão ou misturar quantidades parciais não é permitido.

Aplicação

Ombran flex pode ser aplicado com uma espátula, niveladora ou talocha. O ombran flex deve ser aplicado livre de vazios e bolhas na superfície ou nas juntas. Primeiro, deve-se aplicar uma fina camada de base (scratch coat), que será revestida imediatamente „Fresco-no-fresco“ e aplicado até uma espessura de camada de 4 mm. Para uso de ombran flex como um vedante de juntas, por favor, observe "General Application Advice for flexible coating for manhole tapers".

No caso de aplicação em bases húmidas ou não minerais, por aplicação como selante de juntas, bem como em caso de exposição química, térmica e/ou exposição a luz UV, o primário MC-DUR 1177 WV-A deve ser utilizado. Aplique uma fina camada de MC-DUR 1177 WV-A sobre o substrato preparado. O primário pode ser revestido após um tempo de espera de aprox. 2 h (depende do ambiente). Suavize a superfície do ombran flex após à aplicação e antes do final da vida útil da mistura.

Limpeza do equipamento

Durante o pot life do ombran flex, todas as ferramentas podem ser limpas com MC-Cleaner. U. Após esse tempo, só com remoção mecânica.

Outros conselhos

Áreas sujeitas a cargas mecânicas são submetidas a um desgaste normal. Os tempos indicados diminuem com altas temperaturas e aumentam com baixas temperaturas. Uma variação de 10 K duplica ou reduz pela metade os tempos indicados. O ombran flex não é adequado para superfícies expostas a intempéries permanentes.

Conselhos de segurança

Respeitar sempre as informações e conselhos de segurança apresentados nas etiquetas das embalagens e nas fichas de segurança. GISCODE: PU40



Dados Técnicos – ombran flex

Características	Unidades	Valor*	Comentários
Relação de mistura	p.p.v.	10 : 1	Comp. A : Comp. B
Densidade	g/cm ³	approx. 1.72 approx. 1.22 approx. 1.68	Comp.A Comp.B Mistura
Condições de Aplicação	°C K %	+ 5 a + 30 3 max. 80	Temperature do material, ar e substrato Ponto de orvalho (sem primário) Humidade relativa (sem primário)
Viscosidade	Pa·s mPa·s Pa·s	aprox. 1,300 aprox. 635 aprox. 700	Comp.A Comp.B Mistura
Trabalhabilidade (barrel)	min	aprox. 25 - 40	dependendo da temperature
Resistente á água após	h	aprox. 2 h aprox. 24 h	chuva inundação
Espessura de camada	mm	aprox. 4	Acima da cota do agregado
Consumo**	l/m ²	aprox. 4.0	a 4 mm de espessura
Max. largura de junta	mm	approx. 30	
Resistência Pull of (betão)	MPa	0.7	após 24 h (provete saturado com água e superfície húmida)
Dureza Shore A		aprox. 60	após 7 d
Crack bridging	mm	< 4	DIN EN 1062-7, com primário
Resistências máximas	d	7	

Características do produto – ombran flex

Limpeza	MC-Reinigungsmittel U (MC-Cleaner U)
Cor	preto
Embalagem	4 x 3,3 l por caixa (comp. A: 3,0 l / com. B: 0,3 l)
Armazenamento	Pode ser armazenado nas embalagens originais seladas, a temperaturas entre +10°C e +25°C e em condições secas, durante pelo menos 6 meses. Os mesmos requisitos são válidos para o transporte.
Eliminação	As embalagens devem estar completamente vazias.

* Exceto se indicado, todos os dados técnicos foram determinados a +23 °C e 50 % de humidade relativa do ar.

** Os consumos dependem da rugosidade do substrato. Recomendamos que se realizem ensaios para determinar o consumo específico do projeto.

Nota: A informação desta ficha técnica é baseada nas nossas experiências e corresponde ao nosso melhor conhecimento. Não é, todavia, vinculativa. Ela deve ser ajustada à estrutura individual, ao propósito de aplicação, e especialmente às condições locais. A nossa informação refere-se às regras de engenharia aceites, que devem de ser observadas durante a aplicação. Somos responsáveis pela exatidão destes dados no âmbito dos nossos termos e condições de venda, entrega e serviço. Recomendações de nossos funcionários que difiram dos dados contidos nas nossas folhas de informação só são vinculativas se dadas por escrito. As regras de engenharia aceites devem ser observadas em todos os momentos.

Edição junho de 18. Foram efetuadas algumas alterações técnicas a esta ficha. Edições mais antigas são inválidas e não podem ser usadas. Se for emitida uma nova edição revista tecnicamente, esta edição tornar-se-á inválida.